

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: LLC "Pipe systems" Россия, г. Екатеринбург.



Труба полипропиленовая PN 20

ПС - 027

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Трубы применяется в системах питьевого и хозяйственного - питьевого назначения, горячего и холодного водоснабжения, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы.

2. Условия применения труб для гарантированного срока службы.

<i>Класс эксплуатации</i>	<i>Описание класса эксплуатации</i>	<i>Рабочее давление, бар</i>	<i>Срок службы, лет</i>
1	Горячее водоснабжение с температурой 60°C	11,9	25
2	Горячее водоснабжение с температурой 70°C	7,5	20
3	Горячее водоснабжение с температурой 80°C	5,5	16
4	Горячее водоснабжение с температурой 85°C	3,3	14
5	Горячее водоснабжение с температурой 90°C	2,1	12
XB	Холодное водоснабжение	25	50

3. Технические характеристики

<i>№</i>	<i>Характеристика</i>	<i>Значение характеристики для труб размерами:</i>						
		<i>20x3,4</i>	<i>25x4,2</i>	<i>32x5,4</i>	<i>40x6,7</i>	<i>50x8,3</i>	<i>63x10,5</i>	<i>75x12,5</i>
1	Внутренний диаметр, мм	13,2	16,6	21,2	26,6	33,4	42,0	50,0
2	Допуск по диаметру, мм	+0,6	+0,7	+0,8	+0,9	+1,1	+1,3	+1,5
3	Стандартное размерное соотношение, SDR	6	6	6	6	6	6	6
4	Номинальное давление, PN, бар	20	20	20	20	20	20	20
5	Вес трубы, кг/м.п.	0,172	0,261	0,434	0,671	1,050	1,650	2,340
6	Индекс текучести расплава PPR, г/10 мин	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
7	Время нагрева при сварке, сек	3-5	4-6	5-8	6-10	8-15	10-20	20-30
8	Время сварки, сек	4	4	6	6	8	8	10
9	Время остывания после сварки, мин	4	5	7	8	10	12	15
10	Внутренний объем 1 м.п., л	0,137	0,216	0,353	0,556	0,866	1,385	1,963
11	Совместимость размеров по металлич. трубам	½»	¾»	1»	1 ¼»	1 ½»	2»	2 ½»

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

12	Минимальная глубина гнезда под трубу при сварке, мм	14	15	17	18	20	24	26
13	Плотность PPR.				0,9 г/см ³			
14	Модуль упругости слоя PPR.				900 МПа			
15	Коэффициент эквивалентной шероховатости.				0,01 мм			
16	Относительное удлинение при разрыве.				350 %			
17	Предел текучести при растяжении.				24-25 Н/мм ²			
18	Предел прочности при разрыве				34-35 Н/мм ²			
19	Твердость при вдавливании				40 Н/мм ²			
20	Коэффициент теплопроводности.				0,24 Вт м/°C			
21	Коэффициент линейного расширения.				0,15 мм/м°C			
22	Удельная теплоемкость.				2 кДж/кг°C			
23	Кинематическая вязкость.				1,02x10/6м ² \с			
24	Кислородопроницаемость, сутки				0 мг/м ²			
25	Устойчивость к токам				диэлектрик			
26	Температура начала плавления				150 °C			
27	Температура самовозгорания				360 °C			
28	Группа горючести				G4			
29	Группа воспламеняемости				B3			
30	Дымообразующая способность				D3			
31	Токсичность продуктов сгорания				T3			
32	Массовая доля летучих веществ, %				<0,035			
33	Марка концентрата.				GABRIEL-CHEMIE, MAXITHEN HP1R0821 WHITE			
34	Марка исходного сырья				Sabic Vestolen P 942-00901-9670165924-9547			

4. Звукоизоляционные свойства труб.

4.1. Благодаря свойствам полипропилена, трубы обладают низкой передачей шумов, образующихся при протекании по ним жидкостей.

5. Гигиенические свойства.

5.1. Полипропиленовые трубы безопасны для транспортировки питьевой воды, соответствуют всем нормам ГОСТ.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Указания по монтажу

6.1. Монтаж полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °C.

6.2. Соединения труб должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°C.

6.3. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

6.4. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать изложенному в технических характеристиках.

6.5. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °C.

6.6. Монтаж систем из полипропиленовых труб следует вести в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.

7.2. Полипропиленовые трубы не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости выше 100°C ;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А,Б,В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов ;
- для раздельных систем противопожарного водопровода (п.1.2.СП 40101-96).

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

8.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

8.4. Хранение полипропиленовых труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8.5. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

8.6. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше – 10 °C. Для транспортировки при температуре от -11 до -20°C следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы.

8.7. Транспортировка при температуре ниже -21°C запрещена.

8.8. Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых труб РН 20 требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

10.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара **ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ**
LLC "Pipe systems" **PN 20**

№	Наименование	Диаметр	Количество, м

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
организации

Штамп о приемке торгующей
организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок _____ с даты продажи конечному потребителю.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Екатеринбург, пр. Автоматики, дом 8, оф 16. тел/факс: 8(343) 379-08-12, 20-7777-9

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы

1.Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2.Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3.Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

4.Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» 20__ г. Подпись _____

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601